

湖南省机械工业 质量管理协会

文件

湘机质协[2023] 010 号

关于组织湖南省机械工业质量管理协会质量管理专家委员会专家推荐工作的通知

各有关单位：

为进一步发挥协会服务平台作用，增强我省机械工业质量管理水平，发挥人才的技术支撑优势，提高协会综合服务质量，根据协会实际情况我协会将组建湖南省机械工业质量管理协会质量管理专家委员会（以下简称：专家委员会），请各有关单位积极组织本单位的专家申请加入专家委员会，现将有关事项通知如下：

一、拟设专家委员会成员及名额如下：

- ①拟设主任委员：一名
- ②拟设副主任委员：六名
- ③拟设专家委员：若干名

专家委员会下设办公室，由协会秘书处负责日常管理工作。

二、工作职责：

1. 按照国家相关部门质量管理的有关要求，专家委员会在战略规划与政策制定方面，负责研究制定我省机械工业质量管理的中长期发展规划和相关政策，为机械工业企业提供宏观指导和建议。同时，专家委员会组织研究湖南省机械工业质量管理的国内外发展趋势，提出政策建议，推动湖南省机械工业质量水平的整体提升。

2. 质量标准与技术规范。在质量标准与技术规范方面，专家委员会负责制定和完善机械工业领域的相关标准，推广应用先进的质量管理方法和工具，促进企业质量管理水平的提升。此外，专家委员会组织开展质量管理技术的研发和推广应用，推动湖南省机械工业领域的科技创新。

3. 质量检测与评估。质量检测与评估是机械工业质量管理的重要环节。专家委员会负责建立健全我省机械工业质量检测评估体系，制定质量检测评估标准和流程，指导企业开展内部质量检测和外部质量评估工作。同时，专家委员会对企业质量检测和评估结果进行统计分析，为政府和企业提供决策依据。

4. 质量控制与改进。专家委员会积极推广应用先进的质量控制技术和方法，引导企业加强质量控制和改进工作。专家委员会协助协会开展质量标杆企业和优秀质量管理方法的评选与推广，促进企业间经验分享和交流，推动我省机械工业质量水平的整体提升。

5. 质量培训与交流。质量培训与交流是提升机械工业质量管理水平的重要手段。专家委员会负责组织开展各类质量管理培训活动，包括质量管理基础理论、实践经验、专业技能等方面的培训。同时，专家委员会通过协会平台，鼓励企业之间开展经验分享和学习交流，促进质量管理工作的共同进步。

6. 供应链质量管理。供应链质量管理是机械工业质量管理的重要组成部分。专家委员会负责研究制定供应链质量管理的政策措施和方法，推动机械工业企业加强供应商管理和合作关系建设。专家委员会负责指导企业建立供应链质量管理体系，提升供应链整体质量水平，确保机械产品的稳定性和可靠性。

7. 安全与环境管理。安全与环境管理是机械工业可持续发展的关键因素。专家委员会负责研究制定安全与环境管理的政策措施和方法，推动省机械工业企业建立健全安全与环境质量管理体系。专家委员会指导企业加强安全与环境质量控制和监测，确保机械工业生产过程符合安全和环保政策要求。

专家委员会在战略规划与政策制定、质量标准与技术规范、质量检测与评估、质量控制与改进、质量培训与交流、供应链质量管理、安全与环境管理等方面发挥着重要作用，为提升机械工业整体质量和竞争力提供了有力保障。

三、相关要求：

1. 申请人政治立场坚定，专业技术本领过硬，作风品德优良。

2. 所在单位认真做好审查工作，严格把关，根据择优推荐原则，对本单位申请人进行认真审查，出具推荐意见，并将推荐意见填入《质量管理专家推荐登记表》中。

3. 原则上每个单位限推荐 1-2 名专家候选人选。

4. 推荐单位将《质量管理专家推荐登记表》PDF 彩色扫描件及 word 文档一并打包，以“单位名称简称+推荐专家”为邮件主题发送至协会邮箱 hnjxzlgl@163.com。

5. 《质量管理专家推荐登记表》见附件。

6. 推荐截止时间：2023 年 11 月 30 日，逾期不再受理。

四、联系方式：

联系人：黄志超

联系方式：0731-82712238

地址：湖南省长沙市望城区雷锋大道 1389 号城市公馆五楼

湖南省机械工业质量管理协会

2023 年 10 月 10 日



附 件：

质量管理专家推荐登记表

姓 名		性别		2 寸彩色免冠照片
出生年月		学历		
工作单位				
职务/职称				
专业领域				
身份证号				
毕业院校		所学专业		
通信地址		邮 编		
电子邮箱		联系电话		
工作经历及 专业特长				
推荐（工作） 单位意见	<div>(单位公章)</div> <div>年 月 日</div>			
先进质量管 理方法	请选择熟练掌握的质量管理工具（请勾选序号）：1、卓越绩效模式，2、六西格玛管理（6σ），3、精益生产，4、可靠性管理，5、全面质量管理（TQM），6、全面生产维护（TPM）、7、质量总体解决方案（TSQ），8、软件过程改进（CMM），9、统计过程控制（SPC），10、现场管理（6S），11、质量管理小组（QC），12、信得过班组，13、互联网+，14、智能化管理，15、其他质量管理方法。			

注：请附职称证书、学历证书复印件（电子版请提供扫描件）。